



CHILLGARD M-100

Capteur Frigorigène Infrarouge Photoacoustique

Le capteur frigorigène CHILLGARD M-100 conçu par MSA permet de détecter la présence des produits frigorigènes halogénés les plus courants dans les installations de stockage frigorifique, les chambres d'équipements mécaniques et autres applications réfrigérantes. La compacité de ce capteur permet de l'installer dans quasiment n'importe quel emplacement pour la détection de fuites potentielles de produits frigorigènes halogénés. La facilité de son installation permet une intégration rapide et pratique dans les systèmes automatisés existants.

- Détection de bas niveau – jusqu'à 20 ppm
- Adaptabilité – fonctionnement dans une large fourchette de température et d'humidité
- Faible maintenance – pas de pièces mobiles
- Installation facile – simple fixation murale de la plaque arrière
- Capteur frigorigène infrarouge photoacoustique éprouvé

Applications

- Entreposage frigorifique
- Usine de conditionnement des viandes
- Chambres d'équipements mécaniques
- Installation de nettoyage aux solvants
- Autres applications spécialisées

Références de commande

Le CHILLGARD M-100 est disponible avec les options suivantes :

- Détection de gaz frigorigènes
- Capteurs de température & d'humidité relative
- Sortie analogique courant ou tension ou sortie numérique RS-485 ModBUS
- Dégivreur numérique pour des températures allant jusqu'à -30 °C

Gaz standards de calibrage*

10086542	R-22 dans l'azote
10086543	R-123 dans l'azote
10086544	R-134a dans l'azote
10086545	R-404a dans l'azote

* Autres gaz disponibles.

Le CHILLGARD M-100 peut être configuré pour des demandes particulières. Merci de contacter votre représentant MSA pour les détails de commande.



Caractéristiques techniques

Dimensions (H x l x P)

115 x 91 x 36 mm

Poids

160 g

Indicateurs visuels

3 LED indiquant tension, défaut et alarme

Puissance de fonctionnement

24 VDC + 20%, 24 VAC + 20%, 50/60 Hz
Classe 2, UL 60950/CSA certifié

Consommation

< 2.7 watts

Câblage

Jusqu'à 2,5 mm², cuivre classe 2

Options de sortie

4-20 mA sourcing, < 500 Ω charge, 2-10 V, 10 kΩ de charge RS-485 ModBUS RTU

Température

0° à 65 °C (32° à 150 °F),
-30° de temp. min. avec option dégivreur

Humidité relative (HR)

0-95% RH non condensée

Pression

700-1080 hPa opérationnel

Echelle de fonctionnement

0-1000 ppm

Limite de détection

20 ppm

Alarme min.

50 ppm

Temps de réponse

50% du changement de phase en moins de 4,5 minutes

Répétabilité

± 10 ppm à 50 ppm

Linéarité

0-100 ppm linéaire,
100-1000 ppm ± 5% de la lecture

Capteur de temp.

± 0,4 °C à 25 °C

Capteur d'humidité

± 3% RH à 50% RH et 25 °C

Gaz standards*

R-22, R-123, R-134a, R-404a

Certifications

Certifié UL à UL Std 61010-1 et CSA 61010, agrément CE; conforme aux directives LVD et EMC applicables, conforme aux exigences de détection des normes ASHRAE 15-2004, EN 50270 Type 2, EN 61000-6-3, EN 61010

Votre contact direct

MSA GALLET
Zone Industrielle Sud
01400 Châtillon sur Chalaronne
Tél. +33 (474) 55 01 55
Fax +33 (474) 55 47 99
E-mail message@msa-gallet.fr
<http://www.msa-gallet.fr>

MSA Schweiz
Eichweg 6
8154 Oberglatt
Tél. +41 (43) 255 89 00
Fax +41 (43) 255 99 90
E-mail info@msa.ch
<http://www.msa.ch>
ID 07-526.2 FR/00/01.11

MSA Belgium
Duwijkstraat 17
2500 Lier
Tél. +32 (3) 491 91 50
Fax +32 (3) 491 91 51
E-mail msabelgium@msa.be
<http://www.msa.be>